

序号	报告编号	发布日期	结论	影像资料
41	GX-B1343/21-8-23008	2023年5月22日	矿井通风阻力：342.8 Pa；综合指标：89.9%，大于72%，合格。	
42	GX-B1525/21-8-23059	2023. 5. 22	该局部通风机共检 5 项，除流量、全压不判定外，其他所检项目均合格。	

43	GX-B1525/21-8-23060	2023. 5. 22	该局部通风机共检 5 项，除流量、全压不判定外，其他所检项目均合格。	
44	GX-B1340/21-8-23042	2023. 5. 22	该通风机在双级运行、叶片角度 17.9° /16.4° 条件下，本次测试 5 个运行频率状态（30Hz、35Hz、40Hz、45Hz 和 50Hz），所检项目合格。	
45	GX-B1340/21-8-23043	2023. 5. 22	该通风机在双级运行、叶片角度 17.9° /16.4° 条件下，本次测试 5 个运行频率状态（30Hz、35Hz、40Hz、45Hz 和 50Hz），所检项目合格。	

46	GX-B1569/22-8-23010	2023年5月25日	<p>通过试验室数据分析研究，优选结果如下：</p> <p>1) CO为缓慢氧化阶段的标志性气体；临界值为CO气体浓度增率28.92 ppm/h；临界温度为90.8℃；预警温度为75.8℃。</p> <p>2) C2H4为加速氧化阶段的标志性气体；C2H4气体浓度临界值为229.47ppm，C2H4/C2H6烯烷比1.04；临界温度为210.9℃；预警温度为180.8℃。</p> <p>3) C2H2为激烈氧化阶段的标志性气体；C2H2气体浓度临界值为1.46ppm，临界温度为240.9℃；预警温度为225.9℃。</p>	
47	GX-B1342/21-8-23010	2023.5.25	<ol style="list-style-type: none"> 1. 矿井总进风量： 5935.0m³/min； 2. 矿井总回风量： 6054.0m³/min； 3. 全系统计算阻力值： 488.0Pa； 4. 全系统测定阻力值： 505.8Pa； 5. 矿井等积孔：5.38m²。 	
48	GX-B1343/21-9-23016	2023年5月26日	<ol style="list-style-type: none"> 1. 矿井总风量：4006.2m³/min； 2. 主通风机风量： 4049.1m³/min； 3. 矿井有效风量： 2849.7m³/min； 4. 矿井有效风量率：70.4%； 5. 通风机负压：1150Pa； 6. 矿井通风阻力：1096.3Pa； 	

49	GX-B1343/21-9-23014	2023年5月26日	<ol style="list-style-type: none">1. 矿井总风量: 1430.3m³/min;2. 主通风机风量: 1476.0m³/min;3. 矿井有效风量: 907.3m³/min;4. 矿井有效风量率: 61.5%;5. 通风机负压: 650Pa;6. 矿井通风阻力: 615.8Pa;	
----	---------------------	------------	---	---